

# iBiotec®

**Výrobce technických výrobků a aerosolů pro průmysl  
Proces - MRO - Údržba  
Alternativní rozpouštědla - náhrada CMR**

Technický list - Vydání z : 2025-02-12

## iBiotec® **NEOLUBE® METAL 900**

### **HLINÍKOVÁ PASTA PROTI ZADÍRÁNÍ**

Mazací pasta do velmi vysokých teplot

Sestavy, montáž, demontáž

Umožňuje řešit problémy s tvorbou důlků

Splňuje specifikace

MIL A 907 ED – STM 7411 A

SECLF 216 – MIL A 907 E 80

#### **POPIS**

Ušnadňuje montáž, umožňuje demontáž komponentů a sestav, které byly vystaveny vysokým teplotám, nebo jsou v agresivním prostředí. Použitelná a účinná v tenké vrstvě. Vynikající krycí schopnost v dynamickém stavu.

Umožňuje ošetření povrchu ve statickém stavu na doživotí.

Přípravek zaručeně neobsahuje kovové soli, metaloidy ani dusičnany.

Mazivo a protikorozi prostředek při vysokých teplotách.

Účinný ve statickém stavu i pod vlivem vibračních jevů.

Nepoužívejte na ložiska nebo válečky s pomalými pohyby, bez časté aplikace maziva.

#### **OBLASTI POUŽITÍ**

Šroubované sestavy, včetně s destrukcí geometrie závitů.

Přípojky páry. Kabelové prostupy. Mechanická obložení.

Impregnace vodotěsných šňůr. O-kroužky.

Kluzná ložiska ohýbacích strojů za tepla. Uzávěry proti přehřátí.

Turbíny. Spalovací motory. Kompresory. Plynové generátory. Ejektory ve slévárnách. Extruze hliníku (spuštění před zásypem). Uvolnění zamaku z formy. Uzavření forem k vulkanizaci. Závěsy pecí.

Kleště na ingoty.

Patní ložiska vozíků. Brzdové třmeny.

Čelisti strojů na bodové svařování.

#### **NÁVOD K POUŽITÍ**

NÁVOD K POUŽITÍ

Protřepejte sprej nahoru a dolů po dobu několik sekund, až se odlepí kulička obsažená v nádobce. Součásti, které chcete ošetřit, nejprve v případě potřeby odmastíte pomocí přípravku NEUTRALÈNE® V200 ve spreji. Nastříkejte ze vzdálenosti 15 až 25 cm v závislosti na jejich velikosti.  
 Nebezpečný ve formě aerosolu. Dodržujte bezpečnostní opatření, bezpečnostní věty na obalu, viz bezpečnostní list. Pouze pro profesionální použití.

## TYPICKÉ FYZIKÁLNĚ-CHEMICKÉ VLASTNOSTI

<b>FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI MAZACÍHO TUKU</b>			
<b>VLASTNOSTI</b>	<b>NORMA nebo METODA</b>	<b>HODNOTA</b>	<b>JEDNOTKA</b>
Vzhled	Vizuální	Pasta	-
Barva	Vizuální	Hliníková	-
Hustota při 25 °C (pyknometr)	NF T 30 020	990	kg/m <sup>3</sup>
Třída NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Klasifikace podle schopnosti penetrace
Mýdlo/gelující přísada	-	Anorganické	-
Typ tuhých maziv	-	Grafit/Hliník	12 %
Penetrace při 25 °C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
Bez provozu		265–295	1/10° mm
Po 60 provozních cyklech		265–295	1/10° mm
Po 1000 provozních cyklech		265–295	1/10° mm
Po 10000 provozních cyklech		275–305	1/10° mm
Po 100000 provozních cyklech	275–305	275–305	1/10° mm
Bod skápnutí	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	< 250	°C
Bod skápnutí pokud je vyšší než 360 °C		-	
Nečistoty > 25 µm	FMTS 791 3005	nm	nb/ml
> 75 µm		nm	nb/ml
> 125 µm		nm	nb/ml

## FYZIKÁLNĚ-CHEMICKÉ VLASTNOSTI ZÁKLADNÍHO OLEJE

<b>VLASTNOSTI</b>	<b>NORMA nebo METODA</b>	<b>HODNOTA</b>	<b>JEDNOTKA</b>
Typ základního oleje	-	Polymer	-
Kinematická viskozita při 40°C	NF EN ISO 3104	140	mm/s <sup>1</sup> - mm/s <sup>1</sup> -
Kinematická viskozita při 100°C		100	
Číslo kyselosti	NF ISO 6618	0,38	mg KOH/l

## VLASTNOSTI Z HLEDISKA ÚČINNOSTI

<b>VLASTNOSTI</b>	<b>NORMA nebo METODA</b>	<b>HODNOTA</b>	<b>JEDNOTKA</b>
Odlučování oleje 7 dní při 40 °C (pocení)	NF T 60 191	0	hmotn. %
Odlučování oleje 24 hod při 41 kPa (tlakové pocení)	ASTM D 1742	< 2	hmotn. %
Sulfátový popel	NF T 60 144	1	hmotn. %
Koroze měděného pásku	ASTM D 4048	1a	Kóty
Oxidační stabilita	ASTM D 942	< 10	psi
Ztráta odpařováním 22 hod při 121 °C	ASTM D 972	0	hmotn. %

Statický	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	2	Kóty
Odolnost proti vymývání vodou při 80°C	ASTM 1264	< 1	hmotn. %
<b>DOPLŇUJÍCÍ VLASTNOSTI</b>			
<b>VLASTNOSTI</b>	<b>NORMA nebo METODA</b>	<b>HODNOTA</b>	<b>JEDNOTKA</b>
Utahovací moment při 20 °C	MIL A 907 E 80	80	Newton metrů
Uvolňovací moment při 450 °C	MIL A 907 E 80	85	Newton metrů
Uvolňovací moment při 750 °C	MIL A 907 E 80	100	Newton metrů
Ztráta odpařováním Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	< 0,5	hmotn. %
Bobtnání na elastomerech 70 hod při 100 °C	ASTM D 4289,83	< 0,8	Rozměrová stálost v %
Rozsah teplot ve statickém stavu			
Nepřetržitě	-	-20 +900	°C
Špičkově	-	-20 +1000	°C
Faktor otáček	n.d <sub>m</sub>	80,000	mm.min <sup>-1</sup>
Čtyřkuličkový test	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Průměr opotřebení		0,60	mm daN
Index svarového zatížení		4000	
Test TIMKEN	ASTM D 2509	40	lbs
Antikorozi test EMCOR Dynamický	NF T 60 135	0	Kóty

\* neměřeno nebo neměřitelné

EXPIRY  
DATE  
EXTENDED  
TO  
**5**  
Years



Inertní, nehořlavý  
hnací plyn  
přírodního  
původu  
3 %

Množství  
účinného  
přípravku  
obsaženého  
v aerosolu  
97 %



Sprej 650 ml



Krabice 1 L

**iBiotec® Tec Industries® Service**  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France Tél.  
+33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué

à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.